

FICHA TÉCNICA

Modelo: FL-890

Prensa Conformadora de Caixas de Presente



Prensa pneumática para conformação e acabamento de caixas de presente, aplicando pressão lateral, descendente e ascendente para assentar o revestimento e definir as arestas da caixa.

Especificações Técnicas:

Característica	Especificação
Tamanho máximo da caixa	500 × 400 × 200 mm
Tamanho mínimo da caixa	80 × 80 × 10 mm
Potência	15 W
Tensão	AC 220 V
Velocidade de produção	15–25 peças/min
Pressão de ar de trabalho	0,6–0,8 MPa
Pressão do cilindro lateral (perímetro da caixa)	160–200 kg
Pressão do cilindro descendente	220–260 kg
Pressão do cilindro ascendente	40–60 kg
Peso líquido da máquina	145 kg



Característica	Especificação
Dimensões	900 × 800 × 1.600 mm

 Destaques:

1. Prensagem pneumática em três direções — lateral, descendente e ascendente — com pressões independentes, garantindo aderência uniforme do revestimento e arestas bem definidas.
2. Baixo consumo de energia (15 W) e alimentação monofásica em 220 V.
3. Formato compacto de bancada, com rodízios, exigindo pouca área instalada.
4. Ampla faixa de formatos, de 80 × 80 × 10 mm a 500 × 400 × 200 mm.

 Serviços de Instalação e Suporte:

Pré-venda: Antes do embarque da máquina, o comprador pode enviar equipe à fábrica para treinamento: engenheiros elétricos e mecânicos do fabricante ministram as aulas, e também pode ser providenciado treinamento presencial por engenheiro técnico.

Durante a venda: Após a entrega da máquina, o fabricante designa engenheiro técnico para a instalação e o ajuste do equipamento, com cerca de uma semana de treinamento gratuito.

Pós-venda: Cadastro completo do cliente, com registro do uso do equipamento e consultas periódicas sobre desempenho, além de atualizações de hardware e software e melhorias de função. Em caso de problema técnico urgente, o retorno ocorre em até 24 horas úteis pelo canal de preferência do cliente (e-mail ou WhatsApp).

